



Erfahren Sie mehr über die innovativen Lösungen und umfassende Angebote von Eckel & Sohn.



Eckel & Sohn Maschinenbau GmbH & Co. KG · Wormser Straße 104 · D-55239 Gau-Odernheim
Telefon +49 (0) 6733 / 92300 · Fax +49 (0) 6733 / 923030 · info@eckel-sohn.de · www.eckel-sohn.de

Zuführen und Bevorraten

Feeding and Storage



Ihr Partner für zukunftsweisende Technologien im Spezialmaschinenbau.

Zuführen und Bevorraten – Maschinen für Ihre Bedürfnisse

Eckel & Sohn konzipiert und baut kundenspezifisch Beschickungseinrichtungen, in denen Verschlüsse für Getränkeflaschen, Sekt- und Kronkorken, Preforms für die Ausgangsform der PET-Flaschen und Becher transportiert werden - immer für Ihre Bedürfnisse. Die Zuführung der Verschlussteile erfolgt über Rohrleitungen, Schienen oder Bänder.

Feeding and storage – machines according to your needs

Eckel & Sohn design and manufacture customer specified feeding systems, which transport closures for beverage bottles, sparkling wine bottle closures and crown closures, pre-forms for the PET-bottles, and beakers - always according to your needs. Feeding of the closures takes place via tubes, rails or conveyor belts.



Foto: Behälter mit Steigband



Foto: Beschickungseinrichtung für Scheibensortierer



Foto: Octabin-Kippvorrichtung

Die verfügbaren Maschinentypen in diesem Leistungsbereich sind:

- Vorratsbehälter
- Pneumatische Fördersysteme
- Transportbänder
- Steilförderer
- Vorrichtungen für die Entleerung und Befüllung von Octabinbehältern oder Gitterboxen
- Längsförderer

Vorteile und Nutzen der Eckel & Sohn Technologie sind das Überwinden von Hindernissen, langen Wegen und großen Höhen, die individuelle Planung komplexer Projekte, das umfassende Angebot aus einer Hand und die richtige Lösung für jede Kundenanforderung.

Types of machinery available for this range of performance:

- Reserve bins
- Pneumatic conveyor systems
- Conveyor belts
- Vertical conveyors
- Devices for emptying and filling of Octabin-containers or wire cages
- Longitudinal conveyors

The advantages and benefits of Eckel & Sohn`s technology is the overcoming of hurdles, long distances and great heights, the individual planning of complex projects, the all-encompassing offer by one supplier and the correct solution for each customers demand.



Foto: Orientierte Verschlussführung für den Getränke-Bereich



Foto: Orientierte Verschlussführung zur Montagemaschine

Verschlusszuführung

Orientierte Verschlusszuführung
Fördern mit Luft, Bändern oder Vibrationen

Vorteile:

- Der Aufstellort der Sortieranlage kann nach Kundenwunsch festgelegt werden (z.B. direkt neben der Abfüllanlage bzw. im Bevorratungsraum der Verschlüsse)
- Problemlose Zuführung der Verschlüsse über lange Transportwege inklusive Vertikalförderung
- Sehr individuelle, den Raum- und Gebäudebedingungen angepasste, Transportstrecken werden realisiert
- Komplette Planungen von Eckel & Sohn

Zusätzliche Leistungen:

- Anbau von Verschlusskontrollen und Anbau von Bevorratungssystemen an den Sortierer
- Vorratsbehälter zum Verarbeiten von Gitterboxen
- Vorratsbehälter für Kartonabfüllung
- Temperaturgesteuerter Verschlusstransport

Feeding of the closures

Oriented feeding of the closures
Conveying via air, belts or vibration

Benefits:

- Customer determines the site of installation (i.e. directly next to the filling system or in the closure stockroom)
- Feeding of the closures over long distances, incl. vertical feeding, presents no problems
- Individually designed transport routes will be realized according to the condition and layout of buildings and rooms
- Complete planning by Eckel & Sohn

Additional performances:

- Mounting of closure controls and of bulk feeding systems on the sorting equipment
- Supply funnels for the processing from wire cages
- Reserve bins for cardboard box filling
- Thermal-controlled transport of the closures

Bevorraten von Verschlüssen und Kleinteilen Typ SF

Produktvorteile:

- Automatisches Nachfüllen von Sortiergeräten an Verschleißmaschinen oder Montageautomaten
- Bevorratungsbehälter in verschiedenen Größen von 80 - 2.500 Liter Volumen
- Frei wählbare Auslaufhöhe

Octabin-Entleerung

Octabin- und Gitterboxpaletten-Restentleerung in Einzel- oder Reihenausführung. Weitertransport wahlweise über Pipelines oder Transportbänder.
Octabin – Befüllung in Einzel- oder Doppelausführung.

Stockpiling of closures and small parts of the the type SF

Product benefits:

- Automatic refilling of the sorting equipment on capping machines or assembling automats
- Reserve bins of differing sizes from volumes of 80 - 2.500 litres
- Freely selectable output heights

Octabin-emptying

Emptying of Octabin- and wire box pallets either singly or in series. Further transport optionally via pipelines or conveyor belts, single or double Octabin - filling.

